

### Descriere:

- Membrana bituminoasa plastomerică, din bitum distilat modificat cu APP, cu flexibilitate la rece minim  $-5^{\circ}\text{C}$ , având minim  $4.5\text{ kg/m}^2$ , cu strat suport din fibre de poliester stabilizat dimensional, finisată pe fața superioară cu granule de ardezie iar pe cea inferioară cu folie din polietilena termofuzibilă.

### Domenii de utilizare:

- strat superior în sistemele hidroizolante multistrat sau termo-hidroizolante pe terase plane sau cu înclinare de max.  $50^{\circ}$ ;
- sisteme de hidroizolații de mica/medie anvergura pe structuri portante stabile;
- strat de egalizare în cazuri de rugozități și deformații considerabile ale structurilor portante;

### Caracteristici tehnice:

criteriu	Caracteristica	Valoare
Structura straturilor	Finisaj fața superioară	Ardezie granulată
	Masa impermeabilizantă	Bitum modificat
	Strat suport	Poliester stabilizat
	Finisaj fața inferioară	Film HDPE
Caracteristici fizico - mecanice	Grosime (mm) $\pm 5\%$	2.8
	Flexibilitate la rece ( $^{\circ}\text{C}$ )	$< -5$
	Stabilitate la cald ( $^{\circ}\text{C}$ )	$> 100$
	Punct de înmuiere ( $^{\circ}\text{C}$ )	$> 140$
	Stabilitate dimensională L/T (%)	$\pm 0.1/\pm 0.1$
	Rezistența la tracțiune L/T (N/5 cm) $\pm 20\%$	450/350
	Alungire la rupere L/T (%)	25/25+15
	Rezistența la poansonare statică (kg)	$\leq 5$
Forma de prezentare	Dimensiune rola Lxl (m)	10x1
	Nr. role / palet	20

### Avantaje:

- Produs cu proprietăți apropiate maselor plastice caracterizate prin flexibilitate și elasticitate ridicate la cald și temperaturi scăzute  $-5^{\circ}\text{C}$
- Membrană cu elasticitate ridicată solicitărilor de structură și termice conferită de proprietăți mecanice net superioare față de suportul din fibră de sticlă. Foarte bună rezistență la perforații statice și dinamice.
- Prezintă rezistență ridicată la intemperii (grindină, îngheț, radiații UV) și aspect estetic
- Răcirea masticului depășește pe membrană. Spre deosebire de metoda răcirii cu trecerea prin tamburi prin această metodă nu se acționează mecanic deci nu se produc microfisuri. Astfel, suportul de armare rămâne corect poziționat în interiorul produsului și nu suferă de tensiuni.
- Poziționarea suportului de armare se execută la 2/3 distanță din grosimea membranei față de fața inferioară și permite o ancorare optimă a membranei la aplicarea pe suport.

### Certificari:

- Produsul este certificat în conformitate cu cerințele sistem IV ale standardului EN13707/2005. Proiectarea, execuția, încercările și verificările produsului se desfășoară în regim de asigurarea calității;
- Sistemul este certificat IQNET serie 4006.

### Punerea în opera:

- Se realizează prin termosudare cu arzător cu flacără pe stratul suport amorsat și pe care s-a aplicat în prealabil stratul de difuzie a vaporilor. Foile alăturate se suprapun pe o lățime de 10 cm lateral și 15 cm la capăt. Straturile succesive se vor decala cu 1/2 sau 1/3 din lățimea rolei.
- Temperatura mediului ambiant trebuie să fie mai mare de  $+5^{\circ}\text{C}$
- La punerea în operă se va ține cont de normativele NP-121-06, GP 114-06 precum și de recomandările producătorului.

S.C SWISSPOR S.A

Ploiesti, Soseaua de centura Ploiesti Est

Tel: +40 244 523 318, Fax: +40 244 543 421

Mobile: +40 372 708 726

Email : info@swisspor.ro

S.C ISOPOR SRL

Cluj-Napoca, Calea Baciului Nr. 1-3

Tel: +40 264 435 807, Fax: +40 264 436 689

Mobile: +40 742 144 457

Email: office@swisspor.ro

www.swisspor.ro



#### **Transport si depozitare:**

- Rolele se transportă și se depozitează exclusiv în poziție verticală;
- Se va avea grija ca acestea sa nu fie intepate sau sfasiate pe parcursul transportarii si/sau depozitarii;
- Depozitarea se va face în locuri de preferinta închise, ferite de expunerea la soare sau la temperaturi extreme. Intervalul optim pentru temperatura de depozitare este 5-25°C.

#### **Termene de garantie:**

- Garanția este de 7 ani de la data fabricației în condițiile respectării recomandărilor privind transportul și depozitarea;
- Producătorul nu este răspunzător pentru eventualele soluții tehnice greșit alese de executant și/sau beneficiar sau pentru incorecta punere în operă a membranei.

2017 mai

**S.C SWISSPOR S.A**  
Ploiesti, Soseaua de centura Ploiesti Est  
Tel: +40 244 523 318, Fax: +40 244 543 421  
**Mobile:** +40 372 708 726  
**Email :** info@swisspor.ro

**S.C ISOPOR SRL**  
Cluj-Napoca, Calea Baciului Nr. 1-3  
Tel: +40 264 435 807, Fax: +40 264 436 689  
**Mobile:** +40 742 144 457  
**Email:** office@swisspor.ro

[www.swisspor.ro](http://www.swisspor.ro)